

## Contech – KI-Software für die Industrie 4.0

Die Contech Software & Engineering GmbH sorgt mit der einzigartigen KI-Software Analyser<sup>®</sup> und fundiertem Engineering für fehlerfreie Produkte und stabile Prozesse in der Industrie.

Dabei profitiert Contech von der Erfahrung ihrer Schwesterfirma mts Consulting & Engineering aus über 1.100 Projekten in Entwicklung, Produktion und Montage.

### Wo

Fürstentfeldbruck bei München

### Seit wann

2017

### Branche

Engineering mit Software

### Mitarbeitende

11

## Contech liefert Lösungen für Entwicklung, Produktion und Montage

Mit der Methode *Robust Design* für *robuste Produkte und stabile Prozesse* und der vollautomatisierten KI-Software Analyser<sup>®</sup> beherrscht Contech die ganze Bandbreite von Predictive Analytics über Predictive Quality bis zu Predictive Maintenance.

Der Analyser<sup>®</sup> liefert automatisch in Sekunden Fehlerquellen und geeignete Lösungsmaßnahmen – in komplexen Fertigungs- und Montageprozessen ebenso wie bei der Entwicklung und beim Prototypenbau, sowohl bei geringen Stückzahlen als auch in der Großserienfertigung.

## Ausgezeichnet innovativ

Contech arbeitet in verschiedenen Forschungsprojekten mit und ist für ihre Innovationskraft mehrfach ausgezeichnet worden.

- Patent für den Algorithmus, der dem Analyser<sup>®</sup> zugrunde liegt
- Gewinner des Bayerischen Ressourceneffizienzpreises 2021
- „Innovativ durch Forschung“ des Stifterverbands



## Branchenübergreifend

Contech und ihre Schwesterfirma mts sind branchenübergreifend erfolgreich, z. B. in

- Automotive (OEM bis TIER3)
- Kunststoffspritzgießen
- Maschinen- & Anlagenbau
- Medizintechnik
- Feinwerktechnik
- Antriebstechnik, Getriebebau
- Lebensmittel
- IT Services
- Chemie, Pharma
- Elektronik, Elektro, SMD
- Papier, Verpackungen
- Verarbeitende Industrie: Kautschuk, TPE, Thermoplaste, PVC
- Werkzeugmaschinenbau
- Telekommunikation



## Das leistet Contech für Ihre Produktion und Entwicklung:

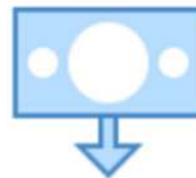
**Schnelle und gezielte Maßnahmen statt kostenintensiver Produktionsstopps**



**Reduzierung der Produkt-Herstellkosten durch Öffnen der Toleranzen**



**Reduktion von Ausschuss, Fehlern, Nacharbeit und Gewährleistungsrisiken**



**Absicherung von Entwicklung, Serienanlauf und Wartung**

## Diese Kunden vertrauen auf Contech und mts:

BMW, Continental, Fresenius Medical Care, Rotorcomp Verdichter, Unicomp, Thales Deutschland, Carl Zeiss SMT



## Wir beraten Sie gerne.

Wenden Sie sich einfach an Frau Stefanie Marzocca, um ein kostenfreies Beratungsgespräch oder einen Demo-Termin mit Ihren Daten zu vereinbaren.

[stefanie.marzocca@mts-contech.com](mailto:stefanie.marzocca@mts-contech.com)

+49 (0) 8141-88 84 030

Mehr Infos auf [www.contech-analyser.de](http://www.contech-analyser.de)

Contech-Geschäftsführer Dipl. Ing (FH) Frank Thurner und seine Assistentin Stefanie Marzocca