

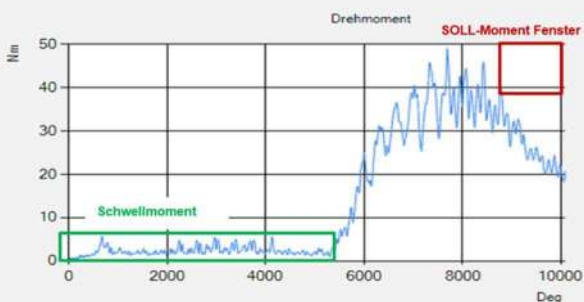
KI-System Analyser® für robuste Produkte & stabile Prozesse

Der Analyser® ist ein Engineering-KI-System mit international patentiertem Algorithmus. Die Besonderheiten des Analyser® sind:

- Er kommt branchenübergreifend in Entwicklung, Produktion und Montage zum Einsatz.
- Er verarbeitet alle Produktvalidierungs- und Prozess-Kurven sowie Einzelwerte aus Sensordaten.
- Er benötigt kein Big Data, sondern funktioniert auch mit überschaubaren Stichproben.

Der Analyser® umfasst zwei Module:

Der Produktionsassistent

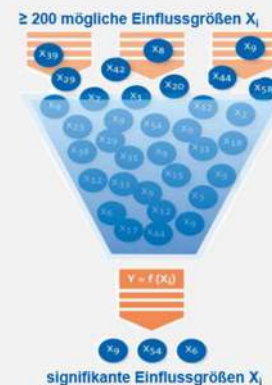


Die 24/7 immer-vor-Ort-Lösung für Produktionsthemen

- Fehlerbilder werden automatisch erkannt und passende Ursachen und Maßnahmen in Echtzeit ausgegeben
- Mitarbeitende können damit sofort gezielte Maßnahmen ergreifen und weiteren Ausschuss verhindern
- Selbstlernmodul: erfolgreiche Maßnahmen werden an den Analyser® rückgemeldet.

- ✓ Schnelle und gezielte Maßnahmen anstatt kostenintensiver Produktionsstopps
- ✓ Unterstützung der Mitarbeiter in Echtzeit
- ✓ Reduzierung von Ausschuss, Fehler- und Nacharbeitskosten sowie Gewährleistungsrisiken
- ✓ Unterstützung bei der Prozessparametrierung bei Produktneuanläufen & Prototypen

Der Predictive Modeller



Ursachen von Kosten- und Qualitätsproblemen aufdecken

- Aufdecken der unbekanntenen Wirkmechanismen zwischen Anforderungen/ Qualitätsmerkmalen Y_n und Einflussgrößen $X_i \rightarrow$ Erstellung der Transferfunktion $Y_n = f(X_i)$
- Transferfunktion dient nun zum Steuern und Regeln der Produkt- und Prozessparameter für robuste Produkte und stabile Prozesse
- Vorhersagemodell für Predictive Maintenance und Predictive Analytics

- ✓ Steigerung der Ressourcen-, Energie- und Materialeffizienz
- ✓ Reduzierung von Ausschuss, Fehler- und Nacharbeitskosten sowie Gewährleistungsrisiken
- ✓ Reduzierung der Produkt-Herstellkosten durch Öffnen der Toleranzen
- ✓ Absicherung von Entwicklungen und Serienanläufen

Ausgezeichnet ressourceneffizient



Contech Software & Engineering GmbH ist für die Einsparungen an Ressourcen, Material und Energie von bis zu 60 Prozent, die sich mit dem Analyser® erreichen lassen, mit dem Bayerischen Ressourceneffizienzpreis 2021 des Bayerischen Umweltministeriums ausgezeichnet worden.

Anwendungsbeispiele



Ursachen für Fehler- und Gewährleistungsrisiken werden nicht erkannt, Maßnahmen laufen ins Leere



Fehler in Entwicklung, Serienanlauf und Produktion werden nicht (schnell genug) erkannt



Kostenintensive Produktionsstopps & intransparentes Unternehmenswissen



Erhöhte Kosten für Fehler, Nacharbeit und Gewährleistung



Ausschuss führt zu einem erhöhten Ressourcen-, Material- und Energieverbrauch



Hohe Herstellkosten hemmen Konkurrenzfähigkeit

Kostenfreie Beratungsmöglichkeiten



Weitere Informationen

Sie möchten weitere Informationen?

Melden Sie sich einfach zu unseren [Webinaren](#) an, fordern Sie einen Link zur [Webinar-Aufzeichnung](#) an oder besuchen Sie unsere [Webseite](#).



Sie haben noch Fragen?

Vereinbaren Sie einfach ein kostenfreies Telefongespräch mit unseren Experten:
+49 (0) 8141-88 84 0312



Wir decken Ihre Wirkzusammenhänge auf

Gerne analysieren wir auch Ihre Themen und Wirkzusammenhänge anhand Ihrer Daten vorab kostenfrei.

Wenden Sie sich einfach an die Assistentin der Geschäftsleitung:
stefanie.marzocca@mts-contech.com